

Výhody magnetického upínání pro lisovací stroje

MAG Centrum s. r. o.

magnetické systémy pro manipulaci a upínání

Magnetický upínací systém pro lisy

QUAD STAMP

Snadná aktivace:

Upínání pro lisy / snadné / bezpečné

Vhodné pro lisy jakékoliv velikosti

A další výhody.....



TECNOMAGNETE®

Bezpečnost v síle



Neuvěřitelný upínací čas!



Díky rychlému
upínacímu
systému lisů
je výroba
schopna
reagovat

pružněji i v malých výrobních dávkách. QUAD STAMP je srdcem této výměny. Nemá žádné ztrátové časy jako mechanické upínání, které vyžaduje nastavení a testovací sérii mezi dvěma výrobními dávkami.

Systém je tvořen dvěma magnetickými deskami snadno instalovatelnými a integrovatelnými do stávajících strojů a jejich řídicích systémů.

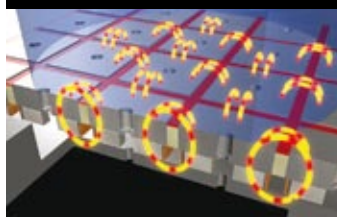




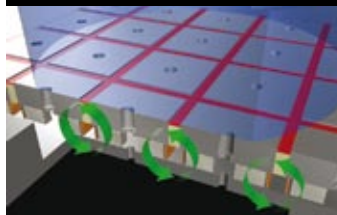
Elektro- permanentní technologie

Quad Systém, bezpečný a výkonný magnetický okruh, byl vytvořen díky geniální myšlence v roce 1974. Poprvé použitý na obráběcích strojích, dále pro manipulaci s ocelovými

fáze MAG



fáze DEMAG



polotovary a pro upínání forem na vstříkacích strojích. Stejná technologie je v praxi použitelná u lisovacích strojů.

Patentovaný dvojitý magnetický cyklus Quad Systému je složen ze čtvercových pólů v pevném ocelovém rámu. Každý pól vytváří stálou, rovnoměrnou a předem definovanou sílu ovládanou systémem. Tato síla je proporcionální na počtu pólů, které jsou v kontaktu s plochou nástroje lisu.

Quad Stamp nemagnetuje celý lisovací nástroj, ale pouze do hloubky 20 mm. Plocha nástroje a výlisek nemohou být zmagnetovány, aby nedocházelo k ulpívání třísek a aby lisování probíhalo správně a bez vzájemného ovlivňování. V několika vteřinách je možno pouhým stisknutím dvou tlačítek upnout nebo odepnout nástroj z lisu a to při maximální bezpečnosti. V případě výpadku proudu zůstává systém funkční se stálou upínací silou.

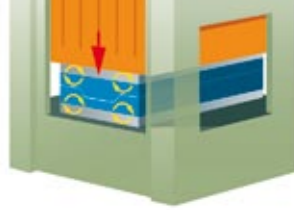


TECNOMAGNETE®

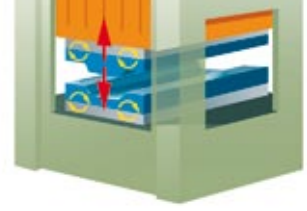
Snadná instalace



Rychle a snadno



Bezpečně a rovnoměrně



QUAD STAMP

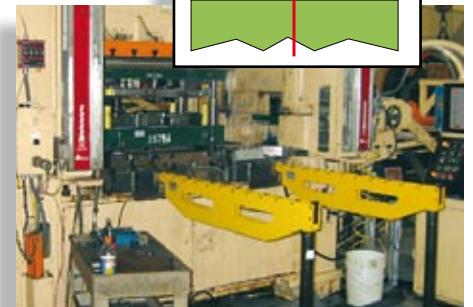
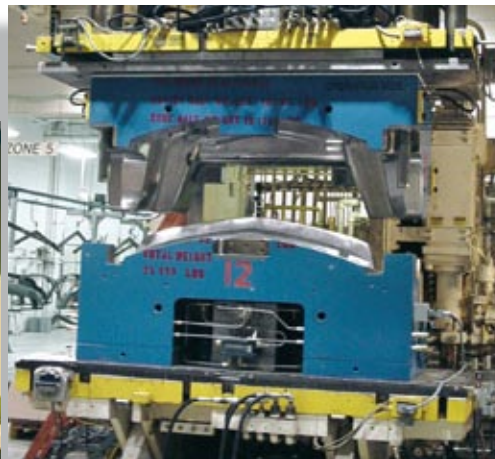
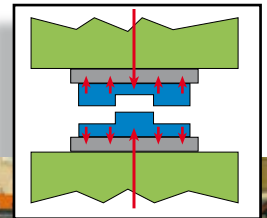
QUAD STAMP je jednoduché nainstalovat pomocí šroubů přišroubovat do stávajících T drážek nebo závitových otvorů. Jejich modularita umožňuje adaptaci pro jakoukoliv potřebu. Není potřeba žádná modifikace stroje. Quad Stamp je vyroben tak, aby odpovídal Vašemu stroji. Nová, redukováná tloušťka magnetických modulů zvyšuje pracovní rozsah stroje. Větší nástroje (formy) mohou být použity i na menších strojích.

Jeden pracovník, bez potřeby náradí, dokáže obsluhovat upínání nástrojů snadno a absolutně bezpečně, zatímco stojí mimo pracovní prostor stroje. Ustaví nástroj, uzavře lis a stiskne dvě tlačítka pro vrchní a následně spodní upnutí.

Inteligentní řídicí jednotka dovolí demagnetovat horní část nástroje jen pokud je lis v poloze BDC (150-120°)

Technologii Quadsystému neovlivňuje výpadek proudu. Obě části nástroje jsou upnuty i bez elektrické energie stále stejnou silou. Tato rovnoměrná síla dovoluje zopakovat stejnou kvalitu lisovacího procesu eliminováním jakékoliv deformace nástrojů.

Systém je „chybě odolný“: Všechny instalované bezpečnostní systémy dohlížejí na správnou funkci systému a upnutí,



v případě chyby zastaví okamžitě stroj.

UCS kontrola proudu magnetizace a nasycení magnetů

FCS systém detekce magnetického toku Proximity (blížkostní) senzor kontroluje ustavení nástroje a jeho správnost

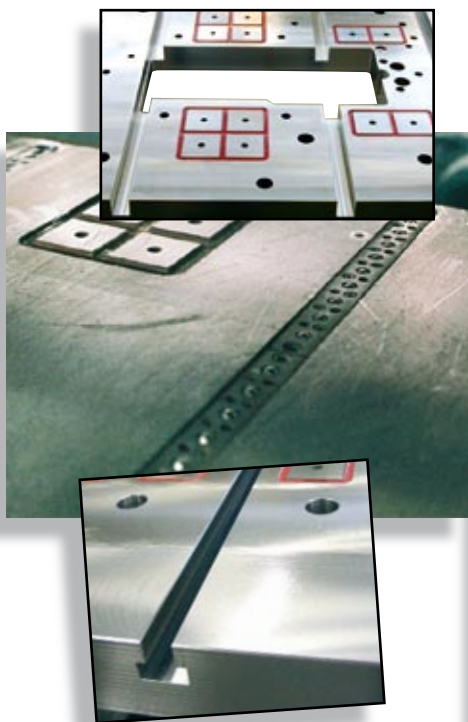
**Snadno
adaptovatelný
na lis**

**Urychlení
nastavení lisu**

**Vyšší upínací
síla, vždy
dostupná**

Návrh podle potřeb zákazníka

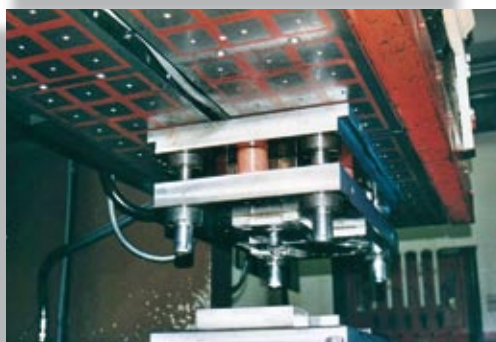
Polohovací kolíky mohou být instalovány pro urychlení nastavení nástroje. Spodní magnet může mít otvory pro odvádění třísek a nečistot. TS („T drážky“) verze je standardně vybavena dvěma T drážkami na spodním magnetickém modulu pro vložení zvedačů.



UR („U kolejnice“) verze je vyrobena v samostatných dílech pro snadné a flexibilní polohování na deskách stroje pro vložení „U zvedačů“ různých velikostí. Magnety mohou být vyrobeny v různých výškách k eliminaci potřebné výšky.

Žádné úpravy nástrojů

Quad Stamp je vhodný pro jakýkoliv nástroj, jakékoliv velikosti a tvaru a bez potřeby modifikace. Není nutná standardizace nástrojů, dochází k úspoře času technických pracovníků a nákladů na údržbu.



Jestliže není nástroj magnetický, nebo je kontaktní plocha malá, může být nástroj dovybaven jednoduchou základovou deskou z běžné konstrukční oceli.

Řídicí jednotka

Interface řídicí jednotky QUAD STAMPU je malý a snadno instalovatelný. Systém používá několik bezpečnostních zařízení pro zamezení nesprávné magnetizace nebo demagnetizace:

- tlačítka musí být stisknuta současně (SAFE funkce)
- integrovaný klíč zabraňuje neoprávněnému použití neautorizovanou osobou
- dostupný kanál pro tlačítko mrtvého bodu (přesného středu)



Na přání lze Quad Stamp vybavit IPC interaktivním systémem řízení výkonu. Pomocí dotykového displeje je možné řídit všechny funkce systému a zobrazovat aktuální upínací sílu vytvářenou magnetem na každé straně nástroje (formy).

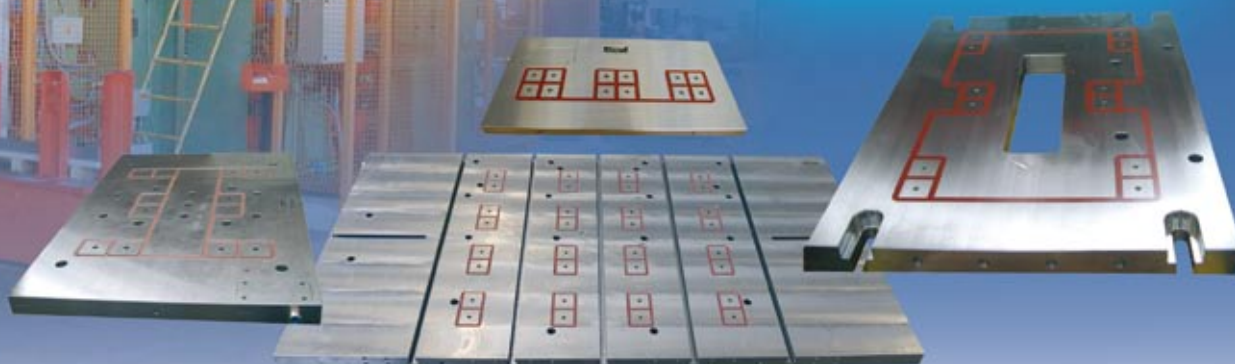
**Snadné
objednání**

**Adaptabilní
rozsah velikosti
nástroje bez
zvýšení nákladů**

**Snadno
použitelné**

Magnetický upínací systém pro lisy

QUAD STAMP



Technické charakteristiky



TECNOMAGNETE®
Bezpečnost v síle

Quad Stamp je dostupný ve 2 verzích, QS 62 a QS 80. QS 62 je navržen pro lisy s uzavírací silou až do 250tun, zatímco QS 80 je pro větší velikosti lisů bez omezení tonáže, nyní instalovaný na 8000 tunových lisech.

Upínací síla, vytvářená systémem, je okolo 10% uzavírací síly stroje. Toto vytváří neopakovatelný bezpečnostní rozsah. S Quad Stampem je snadné dosáhnout maximální efektivity a rychlé návratnosti investice. Obchodní síť fy. TECNOMAGNETE a naše zkušenosti jsou Vám k dispozici pro Vaše potřeby a efektivitu.

	Model			
	QS62 TS	QS62 UR	QS80 TS	QS80 UR
Rozměr pólu	62x62mm	62x62mm	80x80mm	80x80mm
Síla / pól	600kg	600kg	1000kg	1000kg
Tloušťka horního modulu	45mm	45mm	54mm	54mm
Tloušťka spodního modulu	54mm	45mm	64mm	54mm
2 T drážky na spodním modulu	standard	-	standard	-
Centrální otvor pro odvod nečistot	standard	standard	standard	standard
Upevňovací otvory	standard	standard	standard	standard
Řídicí jednotka - typ	ST100P	ST100P	ST400	ST400
UCS saturační řídicí systém	standard	standard	standard	standard
Napětí	200-230V / 50-60 Hz	200-230V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz
FCS detekční systém mag. toku	-	-	standard	standard
Tlačítkový panel MAG/DEMAG	integrováný	integrováný	dálkový	dálkový
Bezpečnost stroje	standard	standard	standard	standard
IPC dotyková obrazovka	-	-	na přání	na přání
Přídavný bezp. klíč DCM	standard	standard	standard	standard
Kabely jednotka-moduly, napájecí a interface	standard	standard	standard	standard
Proximity blízkostní senzor (na každé straně modulu)	standard	standard	standard	standard
Sada upevňovacích šroubů	standard	standard	standard	standard
Návod a CE certifikát	standard	standard	standard	standard

Změny ve smyslu technických inovací jsou vyhrazeny.

MAG Centrum s. r. o.

magnetické systémy pro manipulaci a upínání

výhradní zástupce



pro ČR

Karlov 196
284 01 Kutná Hora
www.magcentrum.cz
magcentrum@magcentrum.cz
tel./fax: +420 327 523 487

MAG Centrum SK s. r. o.

magnetické systémy pre manipuláciu a upínanie

výhradný zástupca



pre SR

Robotnícká (areál Považských strojární 2138)
01 701 Považská Bystrica
www.magcentrum.sk
magcentrum@magcentrum.sk
tel./fax: +421 424 320 002